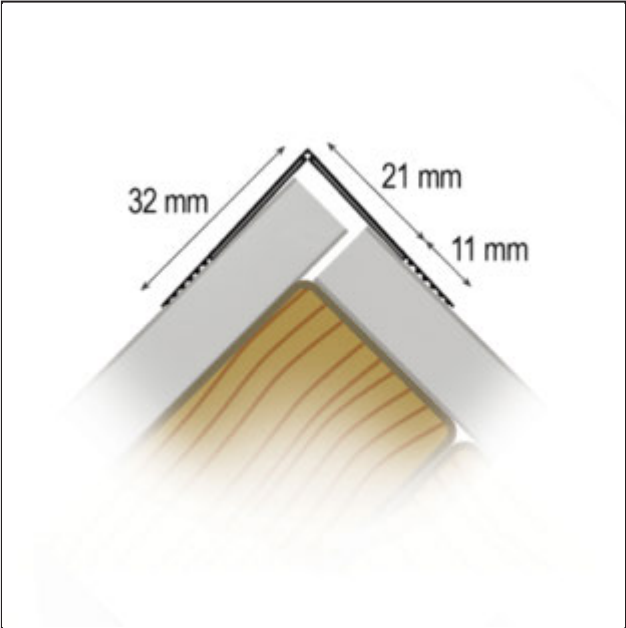


FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Profilé composite GOLD p. cornières en cloisons
Papier laminé, rôle
Art no. 37340



Statut: 01.08.2026 | 20:56



Désignation	Profilé composite GOLD p. cornières en cloisons Papier laminé, rôle
Description	Profilé composite flexible, contrecollé. Le profilé en rouleau est placé dans la position angulaire souhaitée par un pli sur le rail articulé Superflex sans rappel et convient ainsi de la même manière aux bords intérieurs et extérieurs. La marchandise en rouleau dans un emballage pratique permet une adaptation individuelle du profilé sur la longueur du bord, réduisant ainsi les chutes et les coûts. Les feuilles de papier gaufrées d'env. 11 mm de large sur les extrémités des côtés permettent une intégration et une sortie plus aisée de la spatule, un séchage plus rapide et une très bonne intégration de la spatule. Le gaufrage garantit également un couchage uniforme du papier, offrant une adhérence maximale sans ondulation, ni boursoufflure. Des bords de coupe imprécis ou des joints de décalage peuvent être recouverts et ne doivent pas être travaillés séparément.
Zone de produits	Aménagement intérieur
Catégorie de produit	Profilés de remplissage Profilés composites
Épaisseur de plâtre	1 mm
Épaisseur du matériau	0,8 mm
Largeur du produit	64 mm
Révision	Sceller la feuille de papier, le côté restant du profilé ne doit pas être entièrement recouvert d'enduit.
Domaines d'application	Pour application des plaques de plâtre dans la construction sèche, fabrication des bords intérieurs et extérieurs droits et précis. Le noyau en PVC assure une épaisseur et une durabilité exceptionnelle du bord, même dans les zones fortement fréquentées et sollicitées. Le profil composite contrecollé convient ainsi particulièrement à la réparation de bords écaillés et cabossés.
Souterrain	Le substrat doit être solide, stable, propre et sec.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Profilé composite GOLD p. cornières en cloisons

Papier laminé, rôle

Art no. 37340



Traitement

1. Couper le composite en longueur et poser en pliant dans le bon angle, par exemple avec l'outil pliant Flex-Folder 1479, découper les angles profilés dans un angle de 45°. 2. Application du mastic adapté sur le substrat ou directement sur la face non imprimée du profilé, par exemple avec le support Mud-Pro MP2 1472, et pose du profilé sur le bord. 3. Poser avec la face imprimée vers l'extérieur. Alignement à la main avec une pression homogène ou à l'aide d'un outil adapté, notamment un rouleau pour bords extérieurs OSR 1473 et/ou un rouleau pour bords intérieurs ISR 1477. 4. Retirer l'excédent de matière avec du mastic et utiliser pour scellage des feuilles de papier gaufrées. Le bord peut être rectifié après séchage du mastic. 5. L'application du composite est ainsi terminée. Selon la qualité de surface requise (Q3-Q4), des couches de mastic supplémentaires peuvent s'avérer nécessaires. Veuillez respecter la fiche technique du mastic utilisé. Ne pas appliquer à une température d'air, d'objet et de séchage inférieure à +5°C.

Consommation

La marchandise en rouleaux peut être découpée à la longueur individuelle sur l'objet, réduisant ainsi les chutes et les frais. La consommation de mastic dépend de la structure superficielle et du pouvoir absorbant du substrat ainsi que des propriétés du mastic. L'utilisation du matériau est largement réduite comparative-ment aux profilés de mastic conventionnels.

Outil

Le Flex-Folder 1479 est recommandé pour l'ajustage efficace de l'angle profilé. Grâce au support Mud-Pro MP2 1472, une application efficace et optimisée est possible. Afin de garantir une pression appliquée optimale, il convient d'utiliser le rouleau. pour bords extérieurs OSR 1473 et/ou le rouleau pour bords intérieurs ISR 1477.

Température de fonctionnement

Nicht unter +5°C Luft-, Objekt- und Trocknungstemperatur verarbeiten.

Stockage

Stocker dans un endroit sec, frais et à l'abri de l'humidité.

Disposition

Les chutes des bandes composites peuvent être éliminées avec les déchets résiduels.

Remarque

Respecter les consignes d'utilisation supplémentaires et les fiches techniques des mastics utilisés.

Numéro de tarif douanier

39162000

Étiquette ouverte

Achat possible à l'unité

N° d'article	Longueur (cm)	Épaisseur d'enduit	Matière	Verpackungseinheit
117043	3 050,00	1 mm	Composite	10 ROL / 24 CAR

Cette fiche technique correspond à l'état actuel de développement de nos produits et perd sa validité lors de la publication d'une nouvelle édition. Assurez-vous d'utiliser la dernière édition de cette information. La garantie et la responsabilité sont basées selon nos termes et conditions générales. Veuillez respecter les consignes d'assemblage et de stockage de l'application.

Toutes les informations sans garantie. Modifications techniques réservées. Les illustrations de produits peuvent différer du produit de livraison. Les spécifications d'appel d'offres, les instructions d'installation et les déclarations de performance (si requis par la loi) peuvent être trouvées sur notre page d'accueil. S'il vous plaît respecter l'environnement pour une élimination appropriée!